

DISCOS E FERRAMENTAS DIAMANTADAS: O GUIA COMPLETO DE USO E CARACTERÍSTICAS



- 3** INTRODUÇÃO
- 4** ONDE SÃO UTILIZADOS?
- 9** QUAIS AS APLICAÇÕES DE CORTE?
- 15** QUAL A COMPOSIÇÃO DO DISCO DIAMANTADO?
- 20** QUAIS SÃO AS CARACTERÍSTICAS DOS SEGMENTOS DIAMANTADOS?
- 25** QUAIS OS TIPOS DE DISCO?
- 30** QUAIS SÃO AS NORMAS DE SEGURANÇA?
- 33** O QUE É RASTREABILIDADE?
- 35** QUAIS SÃO AS ORIENTAÇÕES DE CORTE?
- 39** CONFIRA AS CATEGORIAS DOS DISCOS NORTON
- 42** VEJA BOAS PRÁTICAS COM OS DISCOS DE CORTE
- 46** CONCLUSÃO
- 47** SOBRE A NORTON SAINT-GOBAIN



INTRODUÇÃO

Quando vamos construir, reformar, ou fazer pequenas obras de reparo, precisamos, além do conhecimento na aplicação, saber mais sobre **quais as ferramentas são ideais para cada função**. Assim, podemos melhorar a qualidade do trabalho, otimizar tempo e obter maior performance. Dentro da construção civil, os discos diamantados são utensílios que não podem faltar no seu dia a dia.

Por isso, muitos profissionais estão sempre em busca das ferramentas mais modernas e até mesmo as mais usadas no mercado. Neste sentido, uma boa estratégia para quem tem empresa de locações de equipamentos é fazer a venda desses produtos, gerando valor e mais oportunidades para o seu negócio.

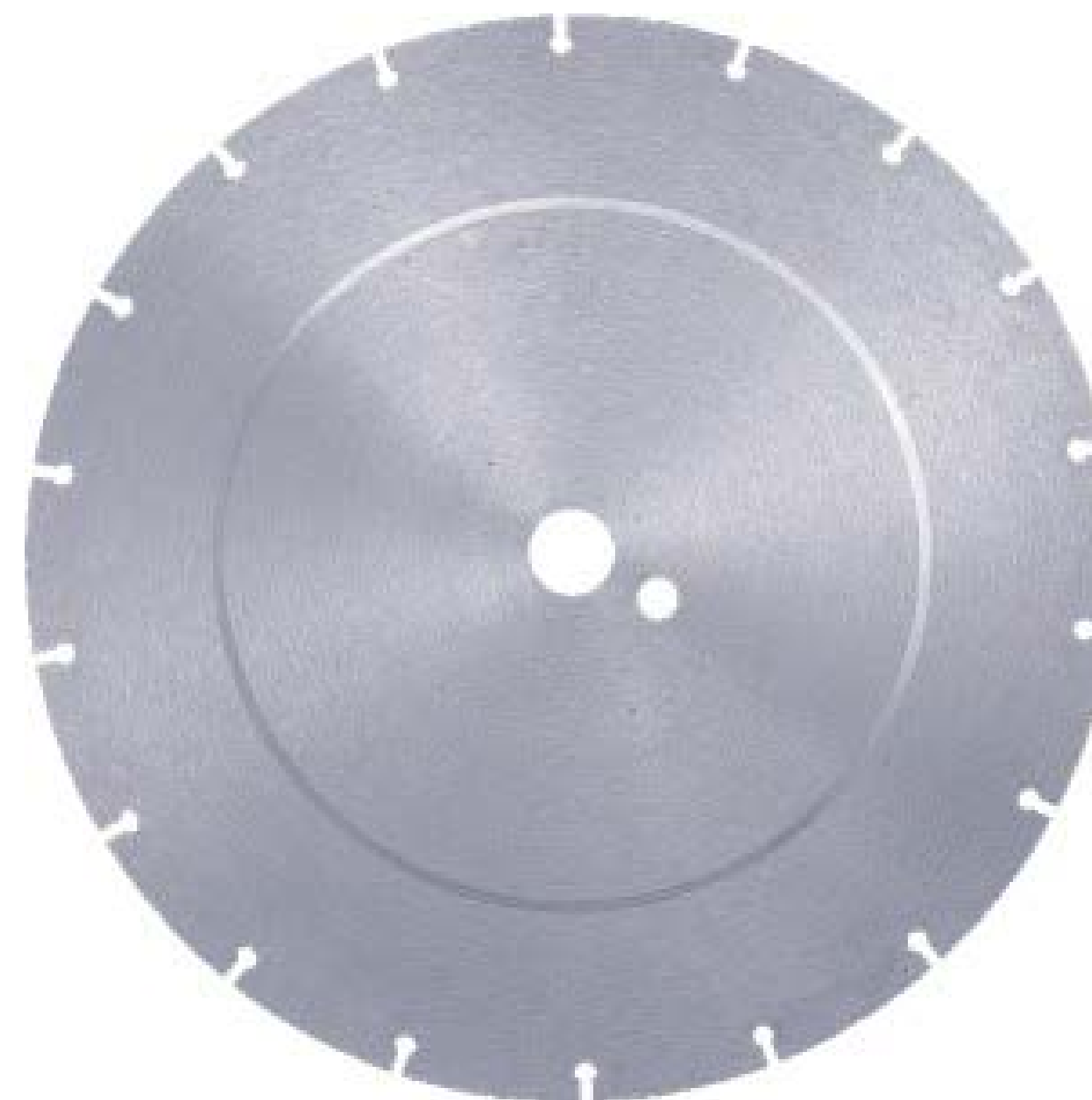
O PIB da construção civil teve em 2022 **seu sétimo crescimento consecutivo**, de acordo com a CNI (Confederação Nacional da Indústria). Isso mostra como o setor vem se recuperando depois da pandemia. Então, é preciso estar preparado para o mercado. Confira neste material **tudo sobre os discos diamantados** e como eles são úteis para a construção.



**ONDE SÃO
UTILIZADOS?**

Os discos diamantados são uma oportunidade de receita para a sua empresa, principalmente por causa da versatilidade, são fáceis de comercializar, são utilizados com máquinas que são locadas e necessitam de reposição permanente. Além disso, se o seu negócio apenas faz a locação de máquinas, está perdendo a chance de prestar um serviço consultivo e de vendas para os clientes.

Dentro da construção civil, eles são empregados em vários tipos de tarefas. Assim, eles se tornam “peça coringa” para ter, tanto dentro da obra quanto na rotina da empresa que vende ou loca materiais para construção. Isso acontece porque **cada disco de corte diamantado é feito para uma finalidade**. Veja a seguir quais são elas.



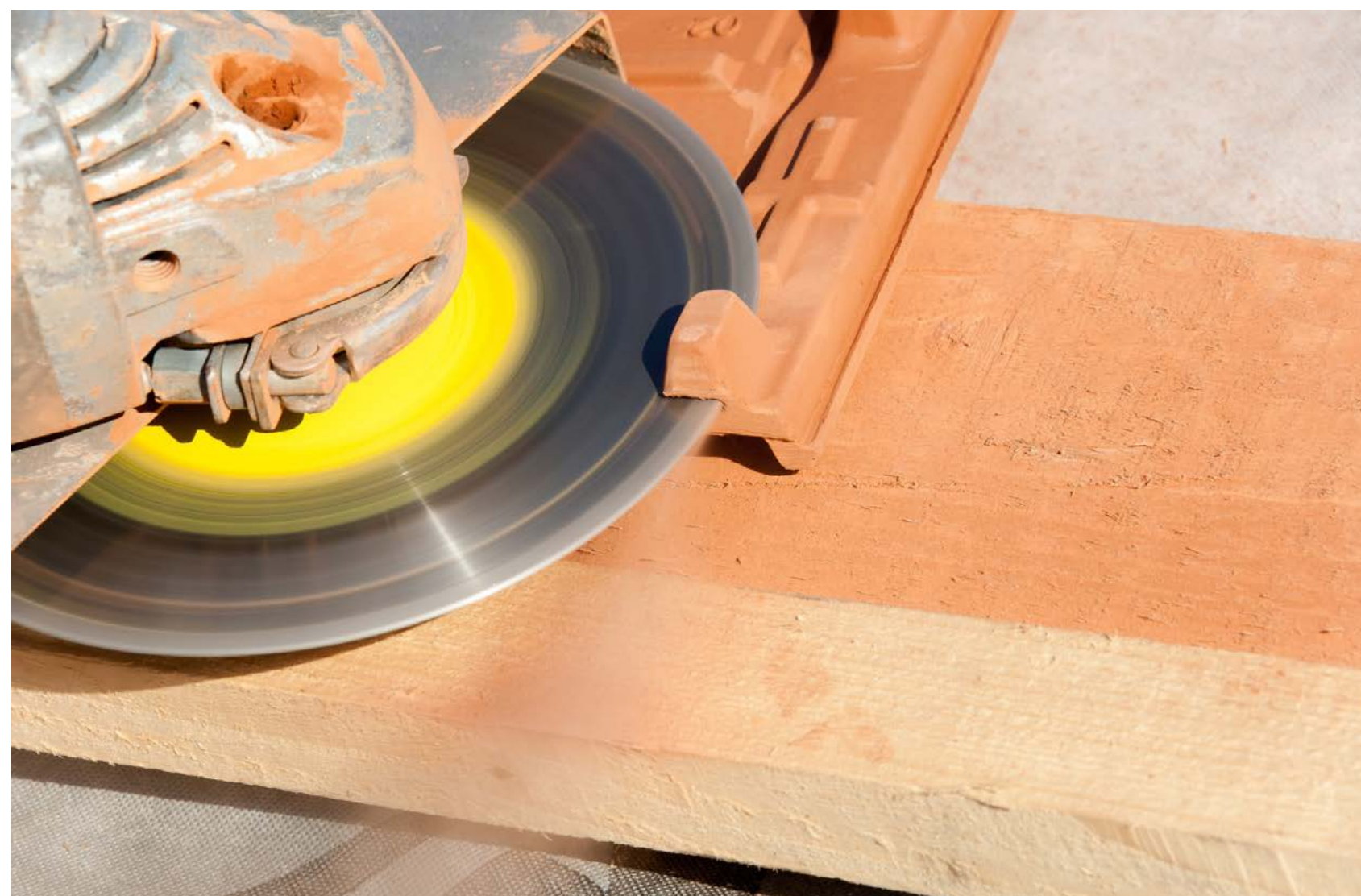


CORTAR MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO DUROS

Ele é indicado para operações que necessitam de um maior **rendimento e resistência**. Então, o disco diamantado deve ser específico para esta função e cortará materiais de alta dureza, grande resistência e que necessitam de produtos bem estruturados para realizar o corte.

CORTAR PAREDES E REALIZAR ABERTURA DE CANALETAS

O disco diamantado também atua em serviços dentro de uma obra, com um trabalho mais preciso. Alguns modelos ajudam eletricitistas e encanadores a abrir canaletas em paredes, para serem feitas as passagens de canos ou dos conduítes da fiação. Eles são ideais para os profissionais terem **cortes** nas paredes de alvenaria ou de qualquer outro tipo de material.



CORTAR TELHAS

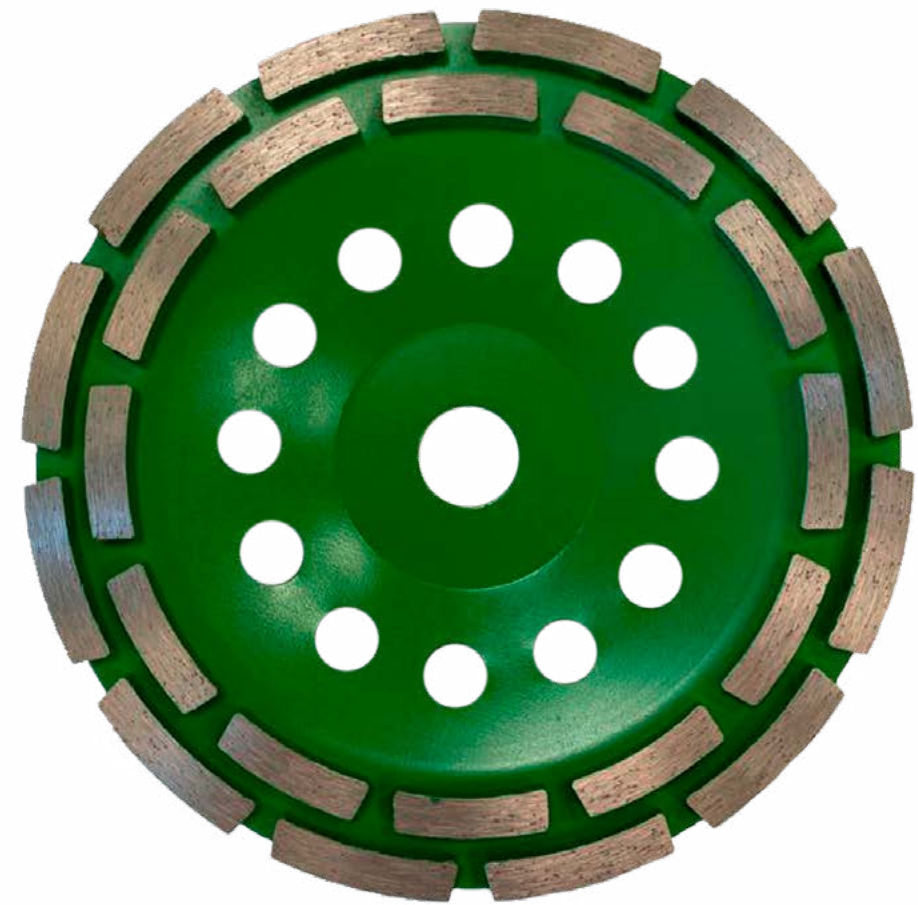
Os discos diamantados segmentados, por exemplo, são utilizados na construção civil para o corte de telhas. Antes, muitos profissionais usavam serrotes manuais ou até mesmo torques, mas o disco confere uma precisão e rapidez maior. Isso torna o trabalho **mais ágil, fácil e de melhor qualidade**.



CORTAR PISOS E REVESTIMENTOS

Dentro de uma obra, um dos **pontos mais importantes é assentar os pisos e revestimentos**. Fazer o corte preciso e o alinhamento das peças é fundamental para a qualidade do profissional. Por isso, o disco diamantado é a principal ferramenta para o azulejista e o assentador de revestimentos.

ONDE SÃO UTILIZADOS?



DESBASTAR CONCRETO E PISOS

Quando o profissional precisa desbastar o concreto, o ideal é usar um disco de desbaste diamantado (ou copo diamantado) específico para a função. Esse disco costuma ser colocado em uma esmerilhadeira.





**QUAIS AS
APLICAÇÕES
DE CORTE?**

QUAIS AS APLICAÇÕES DE CORTE?



O disco diamantado é uma ferramenta essencial no dia a dia de uma obra, mas sozinho ele não é capaz de operar. Existem várias máquinas nas quais o disco é instalado para que opere da melhor forma possível.

Assim como o disco, cada um dos equipamentos serve para um determinado serviço. Por isso, o importante não é só escolher o disco diamantado certo, mas também em **qual equipamento usar**. Confira a seguir.



CORTADORA DE PISO E ASFALTO CS401

O profissional que for trabalhar no corte de pisos e asfalto deve usar uma **serra-clipper com um disco diamantado** específico. A máquina cortadora de piso CS401 é usada para realizar pequenos trabalhos de reparo no concreto ou asfalto, cortar circuitos indutivos e instalar cabos, além de cortar junções de expansão (ou juntas de dilatação). Pode ser usada em operações em condições de corte à úmido ou seco.





CORTADORA MANUAL À GASOLINA CP514

Os discos diamantados podem ser colocados também em uma cortadora manual à gasolina. A CP514 conta com a tecnologia mais moderna disponível e obedece a todos os requisitos de segurança nacionais e internacionais pertinentes. Possui sistema antivibração e design ergonômico estrutura extremamente compacta que garantem excelente conforto operacional e facilitam o trabalho diário com a máquina à combustão.



CORTADORA DE BLOCO CM42

Essa ferramenta é feita para o corte dos mais diversos tipos de materiais de construção. A máquina CM42 foi desenvolvida para ter durabilidade e alto desempenho em operações de corte a úmido ou a seco de uma ampla variedade de materiais de alvenaria, refratários e pedras naturais.



SERRA MÁRMORE

Sua característica permite uso de discos menores e alta rotação. Assim, trabalha em corte de tijolos, pedras e outros materiais como azulejos, parede e até madeira. Os discos diamantados dão uma resistência ainda maior e permitem cortes retos. Entretanto, há modelos de serra que possibilitam o corte angular.



CORTADORA PARA ABERTURA DE CANALETA SC181

Ideal para eletricitistas, a SC181 é uma máquina de abrir canaleta poderosa e inteligente. Equipada com dois discos diamantados acionados por um motor de 1,8 KW. Pode ser utilizada em qualquer tipo de parede (com ou sem reboco), seja ela de tijolos, blocos, drywall, gesso, concreto armado etc.



CORTADORA DE PORCELANATO TR232L

Outro equipamento indispensável para qualquer construção é a cortadora de porcelanato. A máquina TR232 L foi desenvolvida pensando em alto desempenho e precisão em operações de corte à úmido de uma grande variedade de pisos cerâmicos, azulejos e porcelanatos.

QUAL A COMPOSIÇÃO DO DISCO DIAMANTADO?

KASER

NORTON®





Vale salientar aqui neste capítulo que, apesar do nome dos **discos diamantados**, eles não são construídos com diamantes naturais, como os que enfeitam joias. Isso tornaria sua fabricação inviável por muitos fatores. Porém, o diamante é considerado **um dos elementos mais resistentes e indestrutíveis da terra**. Então, é daí que vem o nome.

Os diamantes da natureza têm características variáveis, como tamanho, formato e composição, que dependem da sua origem. Enquanto isso, discos são feitos de diamantes industriais, com parâmetros monitorados e processos de qualidade. Isso torna a sua reprodução mais fácil para o mercado.

Além do diamante industrial, o disco é formado ainda por uma **liga metálica**, que dá origem a um segmento. Esse material é aplicado no que chamamos de **alma metálica**, que é o disco em si. Existem vários modelos, como vamos ver mais para frente, que diferem em tamanho do diâmetro, tipo de corte e espessura.

Para resumir, **o diamante sintético do disco é o elemento abrasivo** que vai ajudar no corte e também a dar mais resistência ao produto. Além disso, sua composição no disco, como o tamanho do grão e o formato do diamante, interfere na função dele. Falaremos sobre isso de forma mais detalhada a seguir.

QUAL A COMPOSIÇÃO DO DISCO DIAMANTADO?

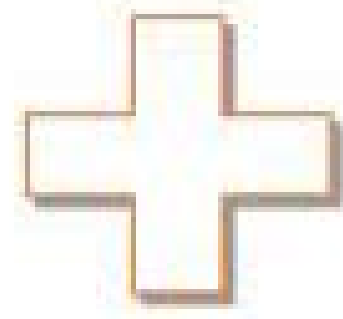


DIAMANTE

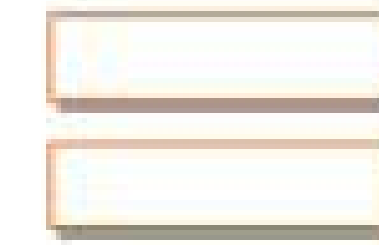
SEGMENTO



LIGA METÁLICA

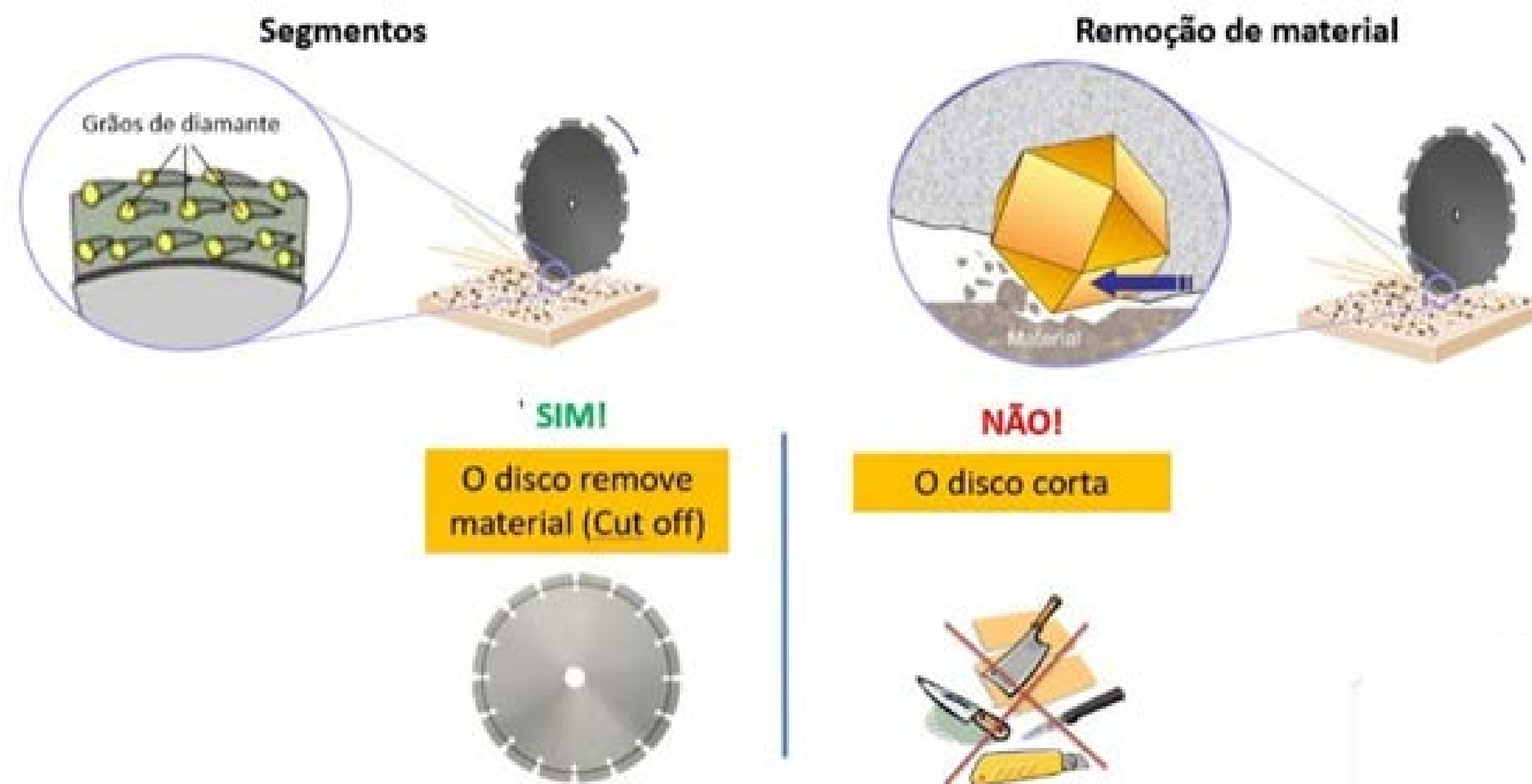


ALMA METÁLICA



DISCO DIAMANTADO





CURIOSIDADE: O DISCO DIAMANTADO REALMENTE CORTA?

Se você pegar uma folha de papel e cortar com uma tesoura, conseguirá unir novamente, idêntica ao formato original. Isso, por definição, é um corte. Porém, no caso dos discos diamantados, o material é removido. Assim, a pedra ou o granito cortado, por exemplo, **não voltará ao tamanho original.**

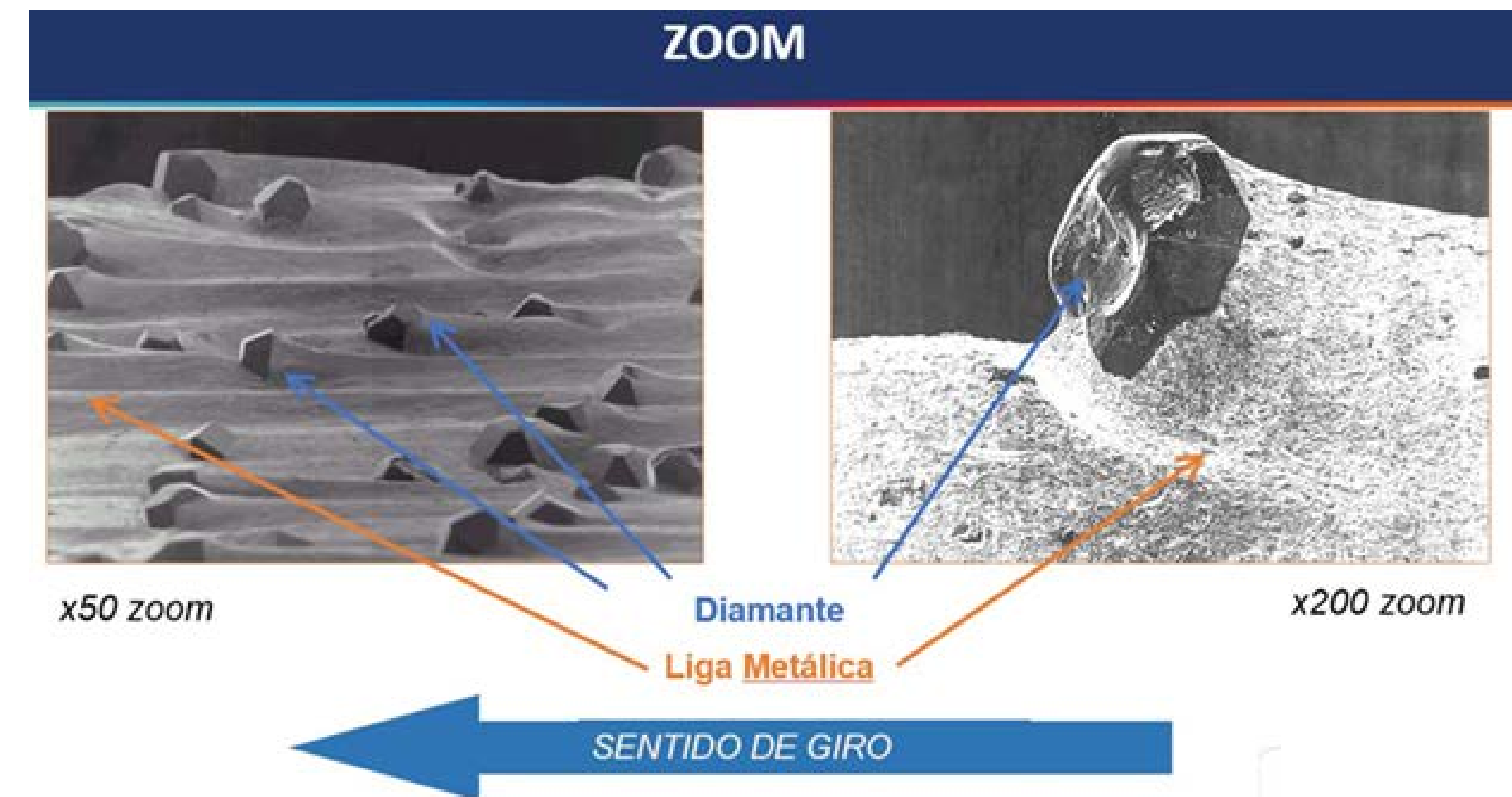
Em relação ao disco em si, você se lembra do segmento que falamos lá atrás, que é a mistura do diamante e a liga metálica? Quando o disco começa a cortar o material, eles, por mais resistentes que sejam, começam a se desgastar e se soltar da liga metálica. Assim, a primeira camada do segmento é consumida, saindo para que a nova camada apareça.

E O SENTIDO DO GIRO?

Assim como a faca tem o seu lado de corte, o disco diamantado também tem um sentido correto de giro para fazer seu trabalho. Isso acontece porque **é o impacto do diamante que vai remover o material**. Se o contato com a peça não for no sentido correto, não haverá efeito.

Para a maior eficiência e durabilidade, o profissional, na hora de colocar o disco na máquina, deve ter atenção à rotação. **Ela deve seguir o sentido indicado pela seta que vem colocada no próprio disco.**

O sentido do giro do disco é apenas um dos detalhes que o profissional precisa ter em mente. Mas, antes mesmo de comprar o produto, é preciso tomar cuidado com outras especificidades, como veremos a seguir.





**QUAIS SÃO AS
CARACTERÍSTICAS
DOS SEGMENTOS
DIAMANTADOS?**



Uma das principais particularidades que o profissional precisa saber é a característica dos segmentos diamantados. Ele é a mistura do diamante com a liga metálica que, junto à alma metálica, forma o disco. **A composição pode influenciar nos atributos do material.** Confira o que deve ser analisado:

DIAMANTE NATURAL

- É mais utilizado em joalherias

DIAMANTE INDUSTRIAL = SINTÉTICO = ARTIFICIAL

- É utilizado em diversas aplicações;
- Maior estabilidade e uma geometria de grão mais bem definida;
- Custo menor em relação natural.

FATORES QUE INFLUENCIAM EM UM DISCO DIAMANTADO:

- Tamanho do grão;
- Geometria do grão;
- Concentração de grão;
- Dureza da liga metálica;
- Quantidade de segmentos;
- Largura do segmento diamantado;

EFEITO DE UMA LIGA MUITO MOLE

- Menor vida útil do disco;
- Os grãos de diamante podem se soltar prematuramente da liga diminuindo o rendimento do disco.

EFEITO DE UMA LIGA MUITO DURA

- Desgaste excessivo do diamante, o disco perde seu poder de corte.
- A característica desta situação é caracterizada com segmento “queimado”.
- Grande esforços de corte e alta temperatura



DUREZA RELATIVA

Como fazer o disco ter um comportamento:

MAIS MACIO:

- Diminuir o RPM;
- Aumentar a quantidade de segmentos;
- Diminuir a largura do disco.

MAIS DURO:

- Aumentar o RPM;
- Diminuir a quantidade de segmentos;
- Aumentar a largura do disco.



- **tamanho do grão:** o diamante pode ser colocado na liga metálica em tamanho de “pequenas pedras” ou até mesmo em pó. Isso dependerá para que tipo de serviço ele será usado. Um tamanho grosso tem a medida de 0,84 mm, por exemplo, enquanto o mais fino é de 0,15 mm;
- **geometria do grão:** interfere diretamente no poder de corte do diamante. Tanto é que, caso esteja gasto, será difícil fazer um corte de maneira fácil e precisa;
- **concentração do grão:** significa o peso do diamante em cada centímetro cúbico na camada de trabalho da ferramenta (segmento). Ela influencia o resultado do corte e o custo de produção. Em um disco com concentração alta, muitos grãos poderão cair prematuramente. Agora, um disco com baixo número de diamantes, o rendimento ficará prejudicado;



- **dureza da liga metálica:** o diamante está misturado com metais e eles influenciam também no disco em si. Uma liga metálica mais mole diminui a vida útil do disco, fazendo as pedras se soltarem prematuramente. Já se a mistura de aço for mais rígida fará o diamante ficar preso por mais tempo, mas ocorrendo o desgaste excessivo dele. Isso também afeta o rendimento.
- **quantidade de segmentos:** o volume de segmento que é colocado na alma metálica também determina a vida útil da peça, assim como a largura.

Então, primeiramente, o profissional precisa pensar para qual serviço o disco diamantado será utilizado. Isso porque o disco varia de acordo com a função, para trabalhos mais pesados, como corte de concreto, ou mais delicados e precisos, como nos revestimentos.

O segundo ponto que o profissional precisa ter atenção é, sem dúvida, com a procedência. É importante trabalhar com discos diamantados que entregam qualidade para a operação do usuário e que tenham as corretas especificidades. Comprar um disco sem procedência pode colocar todo o trabalho em risco.





**QUAIS OS TIPOS
DE DISCO?**

Agora que você entendeu como é feito um disco diamantado, há outro detalhe que deve ser avaliado antes da compra do disco diamantado: os tipos. Isso porque cada alma metálica tem um formato e um tamanho, interferindo também no trabalho. Entre os que existem no mercado, podemos citar:

- segmentado;
- turbo;
- contínuo.

Vamos explicar a seguir o que significa cada um deles, como é o formato e para qual trabalho cada um é melhor indicado.





SEGMENTADO

Quando o profissional precisar de um disco para cortes mais brutos, sem muita precisão, o segmentado é o mais indicado. Ele tem várias vertentes ainda, como os usados em concreto, asfalto, telhas e alvenaria. Além disso, também não entregam qualidade no acabamento. Isso acontece porque os cortes no disco eliminam o contato contínuo com o material a ser cortado.



TURBO

Já o disco turbo é para quem precisa fazer cortes em pedras em geral, como granito, mármore e outras naturais, além também de alvenaria. Ele, assim como o segmentado, não requer um acabamento perfeito, porém não pode lascas o material e nem apresentar as rebarbas. Ele tem na ponta do disco ranhuras que unem a estabilidade da banda contínua, mas a refrigeração da segmentada.

CONTÍNUO

Esse disco é para quem terá de fazer um trabalho mais delicado, com ótimo acabamento e precisão. A lâmina do disco é contínua — por isso o nome — não apresentando cortes. Assim, esse material é muito utilizado por assentadores de pisos e revestimentos.

Ele é ideal para cortar porcelanatos, cerâmicas e outros materiais que exigem acabamento, sem lascas. Isso acontece porque sua ação de corte é ininterrupta, o que reduz o lascamento e surgimento de rebarbas.

Já deu para perceber que no mercado existem vários tipos de discos diamantados. Pelo formato do disco, se é contínuo, segmentado ou turbo ou, então, pela característica do segmento — tamanho e concentração de grãos de diamante.






Para o disco ter um comportamento mais macio, o profissional precisa se atentar para qual disco deve comprar para ter o que precisa.

Nesse sentido, a Norton e a Norton Clipper têm um dos portfólios mais completos de abrasivos do mercado. **Contamos com uma grande variedade de discos para qualquer trabalho profissional.** Assim, você pode contar com nossas soluções para as mais diversas aplicações.

Com nossa linha Rental, podemos equipá-lo com os melhores e mais seguros abrasivos, discos e máquinas para construção. Isso contribuirá para uma melhoria do conforto no trabalho e da sustentabilidade no ambiente.

Para o profissional que precisa do disco, tanto quanto a locação do equipamento, nós podemos ajudar a entregar mais eficiência, agilidade e, o mais importante, qualidade no serviço.



**QUAIS SÃO AS
NORMAS DE
SEGURANÇA?**



Sabemos também que esse tipo de trabalho envolve muito risco para o profissional. Um disco mal fabricado não só prejudica o trabalho, mas também coloca a pessoa em risco. Dessa maneira, **a Norma Europeia EN 13236 é referência mundial** quando o assunto é fabricação de ferramentas diamantadas.

Ela é quem garante a segurança necessária para o operador, definindo os tipos e a frequência do controle de segurança. Isso é muito importante na hora que você for comprar um disco diamantado, verificando se ele tem o selo da Norma Europeia.

A **EN 13236** estipula alguns critérios mínimos que devem ser cumpridos na fabricação, como os listados a seguir:

- resistência à falha do segmento;
- deformação do disco;

- velocidade de ruptura;
- controle de alma de aço;
- marcação;
- rastreabilidade.

Quando falamos em controle de alma de aço, a norma tem suas definições em relação à espessura mínima da lâmina, tolerância do furo, qualidade da superfície e a dureza do aço. Tudo isso tem influência direta no comportamento dinâmico do disco durante o seu uso.

Para que tudo isso seja avaliado, são feitos vários testes durante a fabricação. E, como dissemos, é a Norma Europeia que define os tipos dos controles de segurança e a frequência dos testes durante a produção.

Entre as avaliações feitas está a de flexão e resistência à falha do disco. Em um teste destrutivo, o disco é colocado em uma situação com torque mínimo de 600 N/mm² necessário para quebrar. Enquanto isso, no teste não-destrutivo de flexão, o segmento é manipulado a um torque mínimo de 225 N/mm².

Em suma, é extremamente indicado que **o profissional escolha discos que passaram por essa norma técnica.** Isso evita uma série de complicações, como um disco de péssima qualidade, além, é claro, de garantir a segurança do profissional. O produto precisa ter os requisitos mínimos de segurança, para que não se torne perigoso e coloque a integridade física do usuário em risco.





**O QUE É
RASTREABILIDADE?**



Mas aí você deve estar se perguntando: nossa, mas onde eu encontro todas essas informações? Onde vejo todos os dados sobre o produto ou até mesmo se tem as normas citadas? Bom, tudo deve estar contido na embalagem, porém, principalmente, no próprio disco.

Na face dele, o usuário poderá encontrar informações técnicas valiosas, mesmo que tenha descartado a embalagem. Algumas delas são:

- marca;
- especificação;
- tamanho do disco;
- diâmetro do furo;
- número de série e do disco;
- normas;
- sentido do giro;
- velocidade máxima.

Essas informações são fundamentais para que o trabalho seja bem realizado e mantenha a segurança do profissional. Por isso, busque sempre trabalhar com discos diamantados que tenham todos esses dados de rastreabilidade. Além do mais, com tudo escrito na peça facilitará a procura pelas informações quando a pessoa for usar o produto.

A Norton toma todas as precauções para garantir que a sua saúde e segurança estejam a salvo. Nossos discos diamantados e demais produtos são fabricados com os mais rigorosos padrões de qualidade.



A hand wearing a blue nitrile glove holds a circular saw blade. The blade is positioned vertically, and its reflection is visible on a surface below. The entire image is overlaid with a semi-transparent blue filter. The text is positioned on the right side of the image.

**QUAIS SÃO AS
ORIENTAÇÕES
DE CORTE?**

Depois de analisar qual disco diamantado é o ideal para o serviço e se ele tem as normas técnicas, outro cuidado é com as orientações de corte. **Isso fará toda a diferença na eficiência e também no conforto na hora do trabalho.**

A principal orientação é analisar se o corte pode ser feito a seco, úmido ou em ambos os casos. A seco é quando não se deve utilizar nenhum tipo de refrigeração no processo. Já no corte úmido, ou refrigerado, é feito com água e indicado para vários serviços.

Quando na especificação do produto estiver úmido ou ambos, a refrigeração é muito mais indicada. Isso porque ela melhora o corte, o rendimento e a durabilidade. O disco com recomendação de ser usado com refrigeração, se o usuário não utilizar, ele vai superaquecer e quebrar rapidamente.

Além desses benefícios no produto e no trabalho, o corte refrigerado traz vantagens no conforto do profissional. Isso porque a água remove a poeira residual que se cria, **evitando a inalação e a sujeira do ambiente.** Além disso, o corte refrigerado diminui significativamente o ruído. Tudo isso aumenta o conforto no trabalho e prolonga a vida útil do disco diamantado.

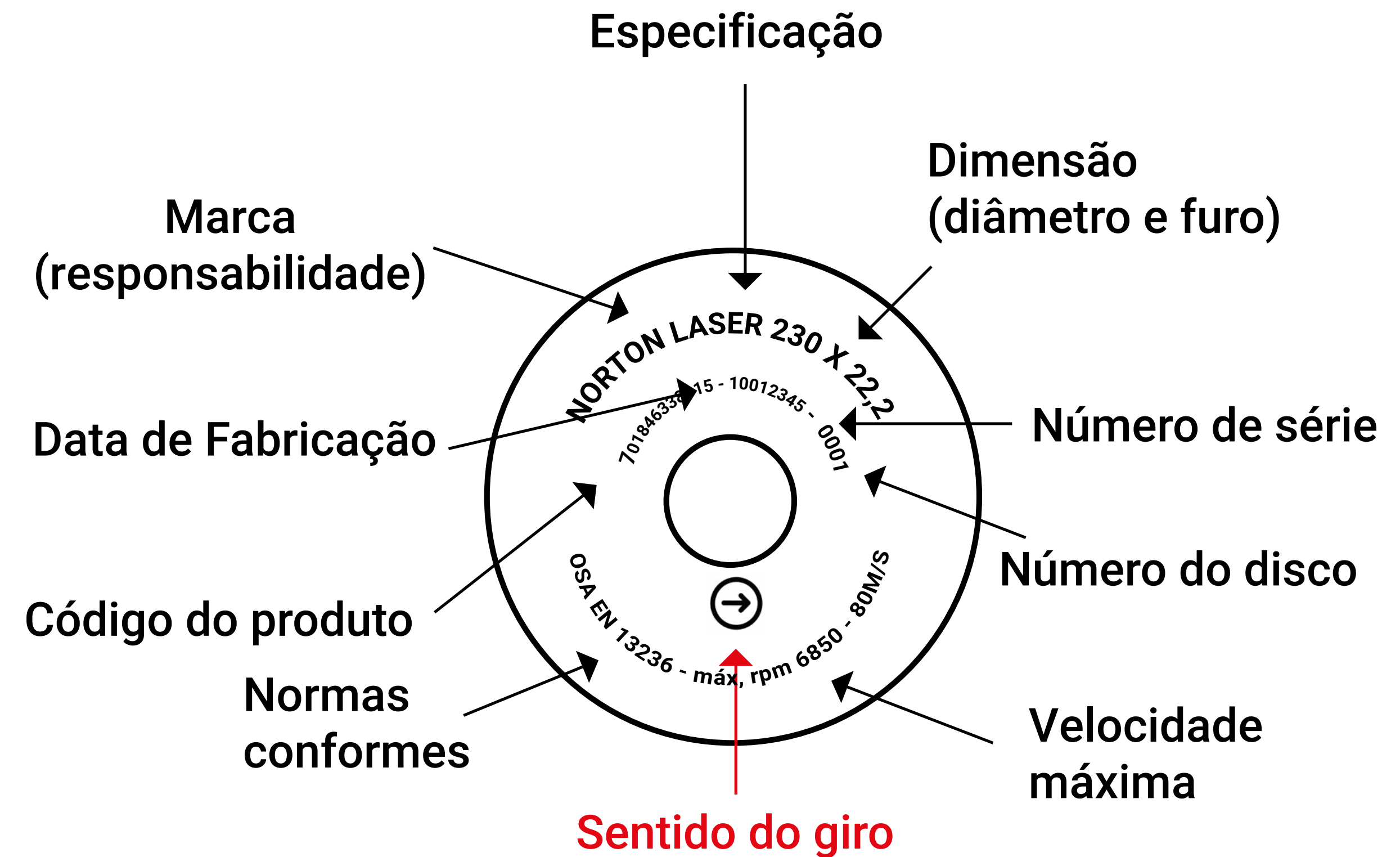


SENTIDO DO GIRO

Outra orientação de corte que deve ser seguida à risca pelo profissional é em relação ao sentido de giro. Como falamos, a direção deve ser respeitada para um corte mais eficiente.

Quando o profissional não segue essa orientação, gera perda de corte permanente do disco, além de possíveis defeitos no material a ser cortado. Se o disco perder o corte, **é possível fazer a afiação com um bloco de concreto, mas não terá a mesma qualidade.**

Não há mistério ao seguir o sentido do corte porque o disco vem com esta informação em sua face. O sentido é representado por uma seta, indicando qual a direção para ser instalado na máquina.





DICAS DE CORTE EM CONCRETO E ASFALTO

Os materiais mais complexos para o corte na construção civil são o concreto e o asfalto. Isso acontece por causa da resistência e da densidade do produto. Mas é claro que com o disco e a máquina certas o trabalho fica mais fácil. Além disso, algumas dicas ajudam no trabalho, como estas:

- cortes graduais de 5 em 5 centímetros;
- não usar o peso do corpo para cortar mais rápido;
- abaixe a máquina de forma gradual;
- nunca desligue a Serra clipper CS401 com o disco no corte;
- sempre refrigere com água.

Seguir essas dicas torna o trabalho mais eficiente, como os cortes graduais, mas também mais seguro. Usar o peso do corpo para cortar mais rápido traz perigo ao usuário. Além disso, **refrigerar o corte evita a poeira e o superaquecimento.**



**CONFIRA AS
CATEGORIAS DOS
DISCOS NORTON**



Você viu até aqui que a própria construção civil tem vários tipos de discos diamantados para cada trabalho. Seja para um serviço pesado como cortar asfalto, seja para um trabalho delicado, como assentar um revestimento. A Norton tem o produto ideal para cada necessidade, com discos de qualidade e de procedência.

Criamos uma linha para cada situação e também experiência profissional.

Então, desde um trabalho em casa feito por alguém inexperiente ou até mesmo um especialista da área terá condições de usar nossa linha de maneira correta e segura. Veja abaixo as principais.





LINHA CLASSIC

Essa é a de entrada, feita para usuários que buscam a **solução para trabalhos esporádicos**. Ideal para uso doméstico rápido, a linha Classic tem um preço acessível e se torna a melhor opção em serviços leves, mas que devem ser feitos com segurança.



LINHA PRO

O disco dessa linha é para profissionais que buscam não só qualidade para o serviço que vai realizar, mas também um bom custo-benefício. Eles têm um alto rendimento e são indicados, por exemplo, para marmorista, assentadores de piso, por oferecer versatilidade e conforto.



LINHA CLIPPER

São indicados para especialistas no serviço porque alinham tecnologia e inovação. Para quem busca excelente performance e elevado padrão de segurança.





**VEJA BOAS
PRÁTICAS COM OS
DISCOS DE CORTE**



PROTEGER O DISCO DAS AÇÕES DO TEMPO

O disco diamantado é feito para ser resistente, com longa durabilidade. Por mais que alguns cortes exijam a refrigeração, como o uso de água, **é ideal o produto ficar longe do ar livre, exposto ao sol, chuva e umidade.**

Esses fatores fazem a vida útil diminuir drasticamente porque prejudicam a performance e comprometem sua segurança. Por isso, por mais que muitas pessoas acabam descartando, o ideal é armazenar o disco na própria embalagem.

USE OS EPI'S

Os Equipamentos de Proteção Individual (EPIs) devem fazer parte da rotina na construção civil — o que não é diferente quanto ao uso dos discos diamantados. Eles servem para controlar vários tipos de riscos.

Se o trabalho tiver ruído excessivo, use o protetor auricular. Agora, se há chance de risco de corte, o usuário deve ter as luvas de proteção. Por fim, quando o corte gerar partículas contra os olhos, como faíscas, use os óculos de proteção.

ORIENTAÇÕES DE CORTE

Já falamos aqui sobre as orientações de corte, mas sempre é bom repetir. Além disso, respeite as especificações técnicas e os parâmetros ideais de funcionamento. Isso inclui usar a máquina na velocidade máxima permitida, restrições do nível de umidade, ângulo do trabalho e a compatibilidade do material.

Esse último item é essencial para a segurança e a eficiência do trabalho. Jamais corte materiais com dureza superior ao disco utilizado: **use o produto indicado para cada tipo de material.**





AVALIE A UNIÃO MÁQUINA/DISCO

O trabalho do disco só será de qualidade se a máquina estiver em boas condições também. Por isso, avalie as trepidações dela a fim de procurar trepidações. Caso encontre, é sinal de que o item precisa de reparos.

As vibrações podem indicar defeito no equipamento ou a montagem do disco não está correta. Isso compromete a segurança e pode gerar um desgaste abrasivo excessivo. Troque o disco ou envie a máquina para manutenção.

Outra dica é não apertar demais o disco no aparelho.

Utilize sempre os flanges originais, assim como a chave de aperto. Dessa maneira, você não causará defeitos no disco ou até mesmo no equipamento.

CONCLUSÃO

Você viu neste e-book um guia completo de uso e as características dos discos diamantados. Foi possível entender como ter esse produto no seu portfólio fará sua empresa ganhar mais uma grande fonte de receita.

Os discos são usados de várias formas e etapas de uma construção. Se a sua empresa foca apenas na locação de máquinas, por exemplo, pode perder a oportunidade de prestar um serviço a mais e de qualidade aos clientes.

A Norton Saint-Gobain [tem um portfólio completo de soluções no canteiro de obras](#), desde o estrutural até o acabamento. Nós transformamos o mercado de locação de máquinas.

Confira o [nosso catálogo](#) e veja como podemos ajudar você a crescer ainda mais a sua empresa, com opções de qualidade e reconhecidas. Além da locação, sua empresa poderá vender discos diamantados e agregar valor ao serviço!





A Norton, marca líder de abrasivos reconhecida mundialmente oferece há mais de 150 anos uma completa linha de produtos projetados para executar qualquer aplicação em seus diferentes níveis de exigência. Líder em tecnologia, a Norton se estabelece como uma empresa de vanguarda oferecendo sempre as soluções mais adequadas às demandas dos usuários. A cada ano são feitos substanciais investimentos em Pesquisa & Desenvolvimento que ajudam a gerar idéias inovadoras visando revolucionar os processos de abrasivos. Este forte compromisso com a inovação garante que seus produtos sejam introduzidos no mercado sempre oferecendo benefícios e melhorias a todos os clientes.



GOSTOU DESSE MATERIAL E QUER IR MAIS ALÉM?

Então não deixe de seguir o nosso blog para não perder nenhum conteúdo incrível como esse!

QUERO ACESSAR O BLOG AGORA MESMO!

